

Especificación técnica grupo electrógeno AGB250 abierto



Largo	Ancho	Alto	Peso	Depósito
2850 mm	1030 mm	1625 mm	2312 Kg	400 L

Potencia Stanby kVA	250 kVA
Potencia Stanby Kw	200 Kw
Potencia Continua kVA	230 kVA
Potencia Continua Kw	184 Kw
400/230 V, 50 Hz, 1500 RPM	

Interruptor automático de accionamiento manual de 400A

Estos valores son aplicables para suministro de potencia eléctrica prime (a carga variable) en el caso de un fallo de la potencia de la compañía eléctrica. No se permite sobrecarga sobre estos valores. El alternador en este modelo está dimensionado para valor máximo continuo (según ISO8528-3).

Normativas: Motor: ISO 3046, BS 5514	Alternador: VDE 0530, BS 4999, IEC 34.1	Grupo electrógeno: ISO 8528, BS 5000-3
Certificado de fabricación ISO 9001Y 14001	NEMA MG1-22	

Motor diésel

Marca	BAUDOUIIN
Modelo	6M16G250/5/216KW
Número de cilindros	6 en L
Cilindrada	9,73 L
Diámetro/Carrera	126/130 mm
Relación de compresión	17:1
Aspiración	Turbo alimentado postenfriado
Regulación	Electrónica
Velocidad del motor	1500 rpm
Potencia bruta motor	264 Kw mec.
Capacidad de refrigerante	44 L
Capacidad aceite lubricante	24 L
Consumo combustible 110% carga	63,2 L
Temperatura gases de escape	600 °C
Caudal aire refrigeración	415 m3/min
Caudal gases de escape	50,6 m3/min
Caudal aire de combustión	18 m3/min
Resistencia de caldeo Carrocería	
Cargador automático de baterías.	
Silencioso de escape tipo residencial de 9dB(A).	
Sistema de arranque eléctrico 24Vcc.	
Radiador tropicalizado para trabajar a temperatura ambiente de 50°C.	

Alternador

Generador síncrono trifásico de 4 polos sin escobillas, autorregulado electrónicamente y auto excitado. Acoplado directamente al motor diésel mediante disco flexible SAE correspondiente asegura un correcto alineamiento de las máquinas.	
Marca	CROMPTON
Modelo	AA-200-4/200KW
Potencia	250 kVA
Sobrecarga	10%
Aislamiento	H
Protección	IP23
Tensión	400/230 V
Regulación de tensión	+/-5%
Sistema de excitación	AREP
Nº de cojinetes	1
Corriente de cortocircuito	300%
Factor de influencia Telefónica (THF)	2%
Sistema de ventilación	Autoventilado

Opción carrocería



Largo 3900 mm	Ancho 1300 mm	Alto 2120 mm	Peso 3312Kg	Depósito 400 L	Nivel sonoro 71 dB
-------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------	--------------------------	------------------------------

El diseño innovador y funcional de las carrocerías de los grupos garantiza el rendimiento incluso con las condiciones más duras como la corrosión y los daños ocasionados por el uso. Diseñadas gracias a la investigación y el desarrollo continuos por parte de nuestros ingenieros especialistas, incorporan silenciadores de escape montados en su interior.

Las carrocerías están diseñadas para funcionar con elevadas temperaturas ambientales de hasta 50 °C, sin experimentar pérdidas de rendimiento en el sistema de refrigeración. Diseñadas con un sistema de módulos, cuentan con componentes intercambiables que facilitan la reparación in situ.

Las carenas CAR disminuyen los niveles sonoros para cumplir con los niveles e la fase II de la Directiva de la Comunidad Europea 2000/14/CE que entró en vigor el 3 de enero de 2006.



Controlador

	<p>La unidad cumple con las más exigentes normas de seguridad mundiales: EMC, vibración y medio ambiente para la categoría uso industrial. Las características del software se completan con un proceso fácil de actualización de firmware a través de un puerto USB.</p> <p>Características</p> <ul style="list-style-type: none"> Display de 132x64 LCD píxel Programación a través del panel Arranque remoto Transferencia automática entre red y generador Memoria de 400 eventos indicando día y hora Control para mantenimiento programado del generador
---	---

MEDICIONES	AVISOS Y PREALARMAS	PAROS
Velocidad de motor	Bajo voltaje baterías	Fallo de arranque
Presión de aceite	Fallo de parada	Paro de emergencia activado
Temperatura refrigerante	Bajo nivel combustible (opcional)	Baja presión de aceite
Horas de funcionamiento	Sobrecarga	Alta temperatura de motor
Voltaje de baterías	Fallo en secuencia de fases	Bajo nivel de refrigerante
Control horario para mantenimiento programado	Pérdida de señal de velocidad	Sobre / baja velocidad
Voltaje grupo electrógeno (L-L, L-N)	Alta / baja temperatura de motor	Baja / sobre frecuencia de generador
Frecuencia (L1-L2-L3)	Sobre / baja velocidad	Bajo / alto voltaje generador
Intensidad de las tres fases del grupo electrógeno	Baja / sobre frecuencia generador	Sensor presión de aceite abierto
Kw totales	Fallo de carga	Fallo rotación de fases
kVAr	Baja presión de aceite	Fallo tierra
Kwh / kVAh / kVArh	-	Sobrecarga
Secuencia de fases	-	Baja / sobre frecuencia
Presencia de red	-	Fuga a tierra
Grupo disponible	-	-
Grupo en funcionamiento	-	-

Comunicaciones:

- RS-485 MODBUS-RTU-/TCP/IP
- Puerto J1939CANBUS
- Puerto Ethernet
- Puerto USB 2.0
- Servidor Web integrado

*Modem opcional

